



SCHEDA TECNICA MACCHINA TAMPOGRAFICA USATA

Data:

Marca	
Modello	
Anno costruzione	
Funzionamento	Elettrico Elettropneumatico
Alimentazione elettrica	
Richiesta aria compressa	
Caratteristiche principali	
Numero colori	
Dimensione calamai	
Dimensioni clichè	
Condizioni generali	
Maecanica	
Pneumatica	
Parte elettrica	
Estetiche	
Attrezzatura macchina	
Aria calda	Si No
Spola / Slide	No Si Corsa
Reciprocatore (sposta tamponi)	Si No Non applicabile
Traslatore / Indexore	Si No Non applicabile
Calata indipendente	Si No
Pulizia tampone	Si No
Tavola rotante	Si No
Cingolo	Si No
Documentazione macchina	
Manuale uso	Si No
Dichiarazione di conformità	Si No
Marcatura CE	Si No
Accessori	
Altro	



TAMAS SRL Unipersonale
Via Arzignano, 10 - 36070 TRISSINO (VI)
R.I: VI-364469 | P.IVA 03913330241
Tel. 0445 491417 | Fax 0445 498812
www.tamas.it | info@tamas.it

Macchine tampografiche | Attrezzature ed accessori | Clichè e tamponi | Inchiostri | Assistenza e riparazioni

CONTROLLI ESEGUITI

1. Controllo assemblaggio meccanico e serraggi.
2. Controllo alimentazioni, integrità fusibili, funzionamento pulsante accensione/spegnimento.
3. Controllo pulsanti, selettori ed emergenza su pannello di comando.
4. Controllo pedale di start.
5. Controllo integrità protezioni.
6. Controllo funzionamento elettronica di comando.
7. Controllo circuito pneumatico (pressioni, perdite, regolatore di pressione).
8. Controllo stato usura cilindri pneumatici.
9. Controllo stato usura elettrovalvole.
10. Controllo stato usura guide scorrimento.
11. Controllo regolazione fine corsa inferiori di inchiostatura e stampa.
12. Verifica cicli manuale / semiautomatico / automatico.
13. Verifica funzionamento regolazioni velocità.
14. Verifica luce di stampa.
15. Verifica installazione clichè
16. Prova installazione e regolazione tampone.
17. Controllo calamaio ed integrità anello in ceramica.
18. Controllo funzionamento e taratura pressore calamaio.
19. Verifica del manuale uso e manutenzione.
20. Stesura e verifica dichiarazione di conformità in originale (compreso timbro e firma).
21. Verifica simbologia sicurezza come da normativa vigente.
22. Dotazioni: cavo alimentazione, portatampone, calamaio, pressore.
23. Verifica regolazioni micrometriche e sollevamento torretta portapezzo.
24. Verifica regolazioni porta tampone.